

ACCELERATOR

20-09-2024 / V1

Description du produit

Accelerator est un adjuvant à base de résine à faible viscosité de couleur jaune-brun. Il est utilisé pour accélérer la polymérisation lors de l'application de résines réactives à base MMA et PUMA de la gamme Tremco à des températures inférieures à zéro degré.

Caractéristiques et principaux avantages

- Adjuvant permettant d'accélérer la polymérisation
- Permet d'initier la réaction chimique dans certaines conditions
- Assure la polymérisation à des températures inférieures à 0 °C

Domaine d'application

Accelerator est utilisé comme adjuvant pour accélérer le délai de polymérisation des résines à base MMA et PUMA de la gamme Tremco lors d'applications à des températures comprises entre 0 °C et -20 °C. L'utilisation d'Accelerator n'entraîne aucune perte de performance des produits, et réduit la plupart des effets inhibiteurs de prise dans le processus de polymérisation.

Conditionnement

Seaux métalliques de 10 kg.

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé.

La température optimale de stockage est de +15 à +20 °C. La température maximale de stockage est de +30 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

ATTENTION : Il est indispensable de veiller à ce que Accelerator et Catalyst (C2) n'entre jamais directement en contact. Pendant le stockage et le transport, ces deux produits doivent être conservés séparément afin d'éviter tout contact accidentel entre eux. Il en est de même sur le poste de mélange.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour. xxxxxx et C3 sont des codes internes.

Couleurs

Jaune-brun.

Caractéristiques techniques

Tableau 1 : état liquide

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	600 - 700 mPas (1500 s ⁻¹)
Densité à +23 °C (ISO 1183)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min

Tableau 2 : état solide

Résistance à la traction à température ambiante (EN ISO 527)	13 MPa
Résistance à la traction à 0°C (EN ISO 527)	23.5 MPa
Elongation à rupture à température ambiante (EN ISO 527)	247 %
Elongation à rupture à 0°C (EN ISO 527)	165 %
Module d'élasticité à température ambiante (EN ISO 527)	54,7 MPa
Module d'élasticité à 0°C (EN ISO 527)	437 MPa
Densité à +20°C (ISO 1183)	Environ 1.1 kg/l

* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Consignes d'utilisation

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique du produit avec lequel Accelerator va être mélangé.

Mélange

Avant utilisation, mélanger avec soin afin la résine dans laquelle Accelerator doit être utilisé afin d'obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit.

ATTENTION : Pour des raisons de sécurité, veiller à ce que Accelerator n'entre jamais en contact direct avec Catalyst (C2), aménager le poste de mélange afin de tenir les deux produits éloignés.

Accelerator est alors ajouté et parfaitement mélangé dans la résine réactive avant d'ajouter le catalyseur (Catalyst C2) et les charges. La quantité de produit ajoutée dépend de la température lors de l'application.

Nous recommandons d'effectuer des tests au préalable pour déterminer la quantité optimale à utiliser. L'accélérateur doit être mesuré à l'aide d'un récipient doseur ou d'une balance (1 ml = 1 g).

Selon le type de résine, l'épaisseur, et les conditions ambiantes, l'ajout d'Accelerator peut provoquer une décoloration jaune du produit. Pour les finitions transparentes sur des revêtements de couleur claire, nous recommandons de réaliser des essais afin de trouver l'équilibre optimal entre une bonne polymérisation et la stabilité des couleurs.

Pour plus d'informations, consulter notre service technique.

Guide pour l'ajout d'Accelerator aux résines à base MMA et PUMA de la gamme Tremco :

Température	Primaires		Couches de masse et finitions	
	% en poids	ml/kg de résine	% en poids	ml/kg de résine
0°C	0.7 %	7	Non requis	Non requis
-10°C	1.4 %	14	1.2 %	12
-15°C	2.1 %	21	1.6 %	16
-20°C	2.8 %	28	2.0 %	20

Température	Membrane d'étanchéité	
	% en poids	ml/kg de résine
0°C	0.5 %	5
-10°C	1.2 %	12
-15°C	1.5 %	15
-20°C	2.0 %	20

Consommation

Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du produit avec lequel Accelerator va être mélangé.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.tremco.fr

Équipement de protection

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Accelerator est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer.

Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Technical Service

Contactez Tremco CPG France

Tremco CPG France SAS
12, Rue du Parc
Valparc
67205 Oberhausbergen
Tel : +33 9 71 00 80 00
Email : info-fr@tremcocpg.com